essemtec
naturally adaptive

fox.

INTELLIGENT AUSGELEGTES MODULARES BESTÜCKEN

Kompakt, Clever, Einfach & Flexibel

www.essemtec.com

fox. solution.

INTELLIGENT AUSGELEGTES MODULARES BESTÜCKEN

Wir präsentieren – Das Fox Pack – hochmoderne Technologie. Erweiterbar in jede Richtung.

LINIENLÖSUNG

INSELLÖSUNG

kombinierte prozesse.

- Platzieren & Dispensen in einem Durchgang
- Jet Dispensen von Lötpasten oder Kleber

produktivität.

- Optimal 7'000 bis 18'800 BE/h pro Modul
- Optimal 150'000 dots/h (mit Piezo Jetventil)

kleine standfläche.

- Bis zu 200 Feeder Spuren auf 1 m²
- Bis zu 420 Feeder Spuren pro Linie

mineralguss chassis.

- Keine Vibrationen, keinerlei Verformungen
- Keine thermischen Abweichungen

schnelles umrüsten.

- Nonstop Produktion, intelligente Feeder
- Nonstop Feeder- und Produktionswechsel

linearmotoren.

- Schnelle, doppelt geführte lineare Motoren
- Kein Unterhalt, längste Lebensdauer

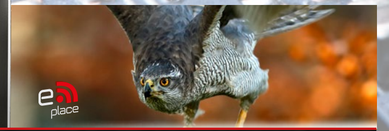
www.essemtec.com

EINE WELT DER VORTEILE FÜR DIE NPI BIS HIGH FLEX, HIGH SPEED PRODUKTION

Konfigurierbare Köpfe mit 1-4 Bestückungsachsen je nach Modul. 2,5D und 3D Dispensen und Jetten, hochauflösendes digitales Vision System mit automatischem Komponenten Teach-in und Erkennung irregulärer Kontakte.

Maximale Bedienerunterstützung – Automatische Fehleranalyse & KPI. Schulung, Unterstützung und Störungsbehebung dank fortschrittlichem Fernwartungszugriff. Investitionsschutz, alle Optionen & Köpfe sind nachrüstbar. Module sind erweiterbar.

Überaus flexible intelligente Feeder, mehrspurige Kassetten oder hochpräzise einspurige Feeder. Komponenten aus Tape, Stick, Strip, Tray werden verarbeitet. Grösstes Bauteilspektrum; 01005 bis 80 x 80 mm, Bauteilhöhe bis 25 mm.



UNIVERSALE SOFTWARE PER FINGERSPITZE hochmodern, volle Grafik, 21.5 Zoll 16:9 HD Touchscreen, Bedienung mit den Fingerspitzen, universale CAD Umsetzung, Zoom am Kamerafenster, all-in-one Job Planung, Setup Optimierung, Lagermanagement, ERP/MES Verbindung, Datenanalyse, Linienmanagement und vieles mehr.

optional.

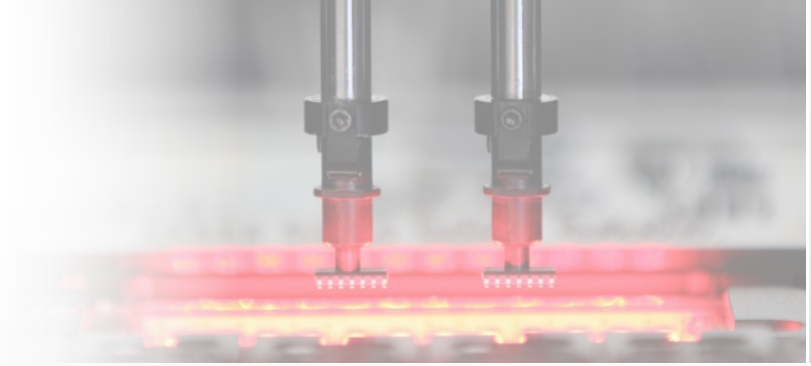
Laser Höhenmessung Kompensation des LP Verzugs

Dispensen und Jetten Vakuum Reinigungsstation für Sauger und Nadeln

Traywechsler Einzigartiges System, Maximierung der Trays in der Maschine

Grosse LPs Tischerweiterung, um die verarbeitbare Grösse der LP zu erhöhen

Zusätzlich: Elektrisches Komponententestsystem, Vision Box zum Erhöhen der zu bestückenden Komponentengrösse, Reinraumabdeckung und mehr



essemtec
naturally adaptive

WÄHLEN SIE IHRE PRÄFERENZ

		fox.	fox.2	fox.4
Produktivität	Optimale Bestückgeschwindigkeit	7'000 BE/h (1-achsig)	12'000 BE/h (2-achsig)	18'800 BE/h (4-achsig)
	Optimale Dosiergeschwindigkeit	-	150'000 Punkte/h	-
Feeder	Feeder Kapazität 8 mm Tape	180 (120 inline)	180 (120 inline)	200 (140 inline)
Komponenten	Komponenten Grössenbereich	01005 - 33 x 80 mm (80 x 80 mm optional)		
Genauigkeit	Bestückgenauigkeit (x, y)	50 µm @ 3σ		
LP	Max. LP Grösse	406 x 305 mm (16 x 12")		
Abmessung	Maschinenstandfläche	880 x 1090 mm (34.7 x 43")		

FLEXIBLE SMT LÖSUNGEN

Essemtec AG
Mosenstrasse 20
CH-6287 Aesch/LU
Schweiz

Telefon: +41 (0)41 919 60 60
Fax: +41 (0)41 919 60 50
EMail: info@essemtec.com

Die Tier- und Pflanzenwelt zeigt uns immer wieder, mit welch atemberaubender Anpassungsfähigkeit die Natur sich auf verschiedenste Anforderungen der Umwelt einstellen kann. Das inspiriert uns! Die Essemtec AG ist ein privat geführtes Unternehmen mit Entwicklungs- und Produktionsstandort in der Schweiz. Unsere High Tech Lösungen lassen sich unkompliziert und schnell an unterschiedlichste Rahmenbedingungen anpassen und können so Kundenanforderungen aus verschiedensten Bereichen erfüllen. Deshalb ist „naturally adaptiv" unser Motto in allen Bereichen.

www.essemtec.com

Haftungsausschluss & Copyright:
Die Informationen in dieser Broschüre dienen alleine zur allgemeinen Information. Für mehr Informationen lesen Sie die Spezifikationen. Hier gezeigtes Material unterliegt dem Copyright © Essemtec AG, Schweiz, Mai 2017